



"2021, AÑO DEL TRICENTENARIO DE LA FUNDACIÓN DE LA MISIÓN DE SANTIAGO DE LOS CORAS"

"2021, CINCUENTENARIO DE LA REINSTALACIÓN DEL MUNICIPIO EN BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DE LOS TRABAJADORES DE LA SALUD DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ARMADA DE MÉXICO"

"SEPTIEMBRE, MES DE LA PROTECCIÓN CIVIL EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR"

**SESIÓN PÚBLICA ORDINARIA DEL PRIMER PERIODO ORDINARIO DE SESIONES CORRESPONDIENTE AL PRIMER AÑO DE EJERCICIO CONSTITUCIONAL DE LA XVI LEGISLATURA DEL HONORABLE CONGRESO DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR, DE FECHA JUEVES 09 DE SEPTIEMBRE DEL AÑO 2021, A LAS 11:00 HORAS EN LA SALA DE SESIONES "GENERAL JOSÉ MARÍA MORELOS Y PAVÓN", BAJO LA PRESIDENCIA DEL CIUDADANO DIPUTADO CHRISTIAN AGÚNDEZ GÓMEZ.**

## ORDEN DEL DÍA

- I.- LECTURA DE LAS ACTAS DE LA SESIONES PÚBLICAS SOLEMNE, ORDINARIA Y EXTRAORDINARIA, TODAS DE FECHA MARTES 07 DE SEPTIEMBRE DE 2021.
- II.- **COMUNICACIONES OFICIALES.**
- III.- **PRONUNCIAMIENTO** QUE PRESENTA EL **DIPUTADO JOSÉ RIGOBERTO MARES AGUILAR**, INTEGRANTE DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA **"UNIDOS CONTIGO" PARTIDO ACCIÓN NACIONAL.**
- IV.- **PRONUNCIAMIENTO** QUE PRESENTA EL **DIPUTADO ARMANDO MARTÍNEZ VEGA**, INTEGRANTE DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA **"UNIDOS CONTIGO" PARTIDO ACCIÓN NACIONAL.**
- V.- **PRONUNCIAMIENTO** QUE PRESENTA LA **DIPUTADA MARÍA LUISA OJEDA GONZÁLEZ**, DEL **PARTIDO DE LA REVOLUCIÓN DEMOCRÁTICA.**
- VI.- **PROPOSICIÓN CON PUNTO DE ACUERDO**, QUE PRESENTA LA **DIPUTADA PAZ DEL ALMA OCHOA AMADOR**, INTEGRANTE DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA DEL **PARTIDO REVOLUCIONARIO INSTITUCIONAL.**
- VII.- **PROPOSICIÓN CON PUNTO DE ACUERDO** QUE PRESENTAN **DIPUTADA GABRIELA MONTOYA TERRAZAS** Y LOS **DIPUTADOS LUIS ARMANDO DÍAZ, FERNANDO HOYOS AGUILAR** Y **CHRISTIAN AGÚNDEZ GÓMEZ**, INTEGRANTES DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA DEL **PARTIDO DEL TRABAJO.**
- VIII.- **INICIATIVA CIUDADANA CON PROYECTO DE DECRETO** MEDIANTE LA CUAL SE REFORMA LA LEY ELECTORAL DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR, QUE PRESENTA EL **CIUDADANO FRANCISCO DÍAZ ZÚÑIGA.**



## PODER LEGISLATIVO

"2021, AÑO DEL TRICENTENARIO DE LA FUNDACIÓN DE LA MISIÓN DE SANTIAGO DE LOS CORAS"

"2021, CINCUENTENARIO DE LA REINSTALACIÓN DEL MUNICIPIO EN BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DE LOS TRABAJADORES DE LA SALUD DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ARMADA DE MÉXICO"

"SEPTIEMBRE, MES DE LA PROTECCIÓN CIVIL EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR"

**IX.- INICIATIVA CON PROYECTO DE DECRETO** MEDIANTE LA CUAL REFORMA DIVERSAS DISPOSICIONES DE LA LEY ORGÁNICA DEL PODER LEGISLATIVO DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR, A EFECTO DE CREAR LA COMISIÓN PERMANENTE DE DESARROLLO URBANO, QUE PRESENTA EL **DIPUTADO CHRISTIAN AGÚNDEZ GÓMEZ**, INTEGRANTE DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA DEL **PARTIDO DEL TRABAJO**.

**X.-** CLAUSURA.